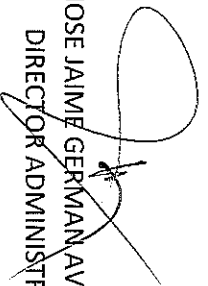


**PATRONATO DEL TEATRO DEL PUEBLO**  
PROGRAMA Y PROYECTOS DE INVERSION  
DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DE 2018

**NO APLICA**

“Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor”

  
M.F. JOSE JAIME GERMAN AVELLAN MACIAS  
DIRECTOR ADMINISTRATIVO

  
LIC. ALEJANDRO GUZMAN HERNANDEZ  
PRESIDENTE DEL PATRONATO

2